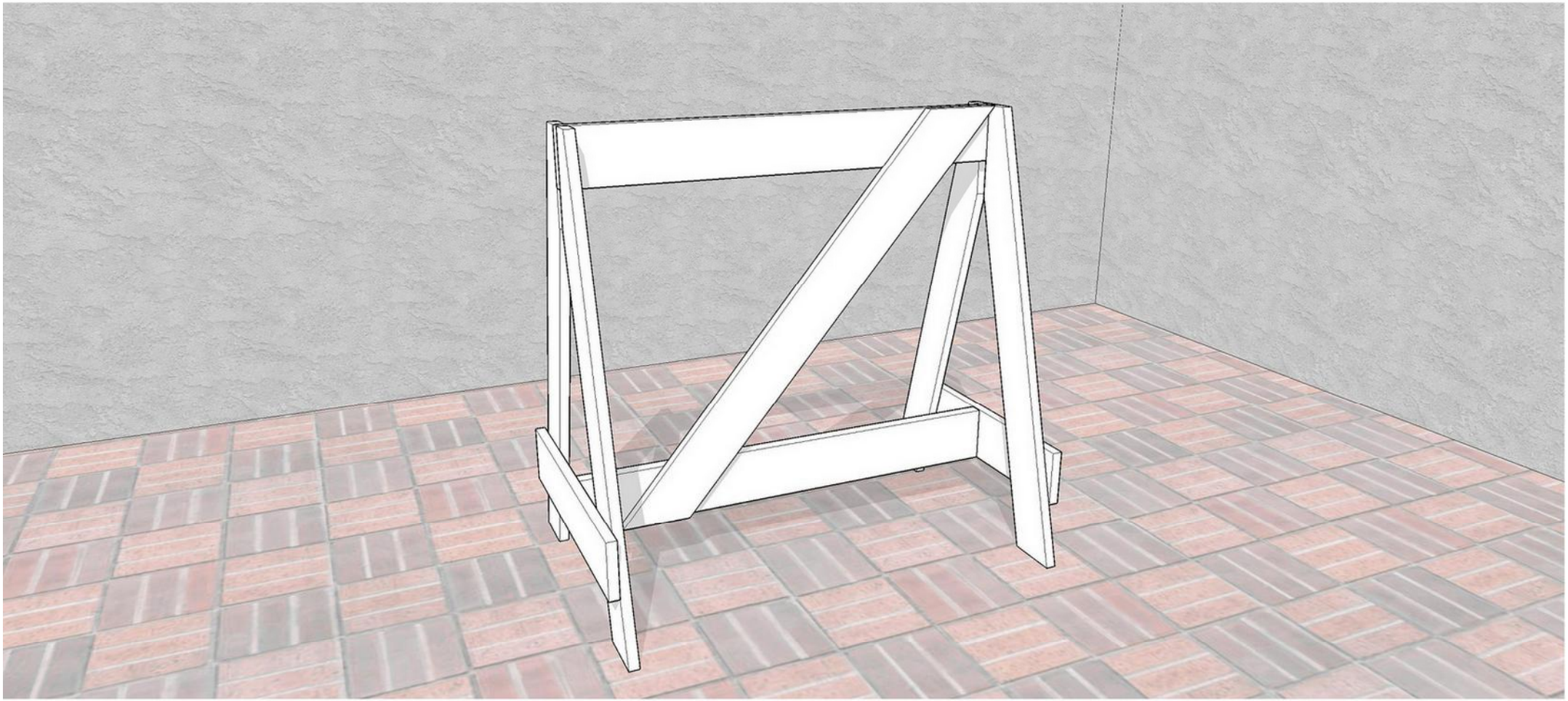
www.boat-kits.ru

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ФАНЕРЫ ПО СТЫКУ ТИПА «ПАЗЛ»

Краткое руководство

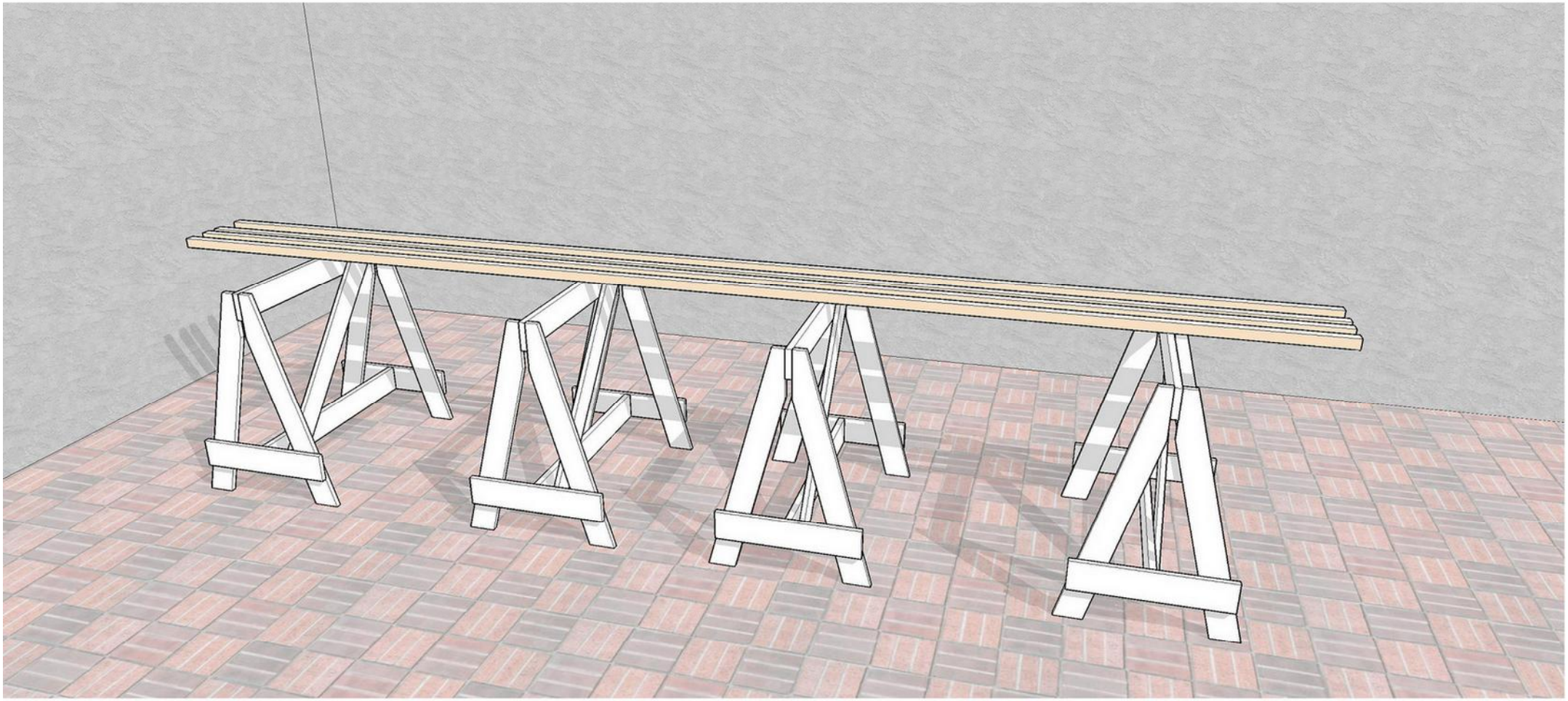
Лучшее основание для работы с деталями из фанеры - деревянные козлы,
установленные на полу по уровню.
Не используйте подкладки для выравнивания - они вылетят в самый неподхдящий момент. Прикрутите выравнивающий брусок плашмя к ноге.



www.boat-kits.ru (p)2012

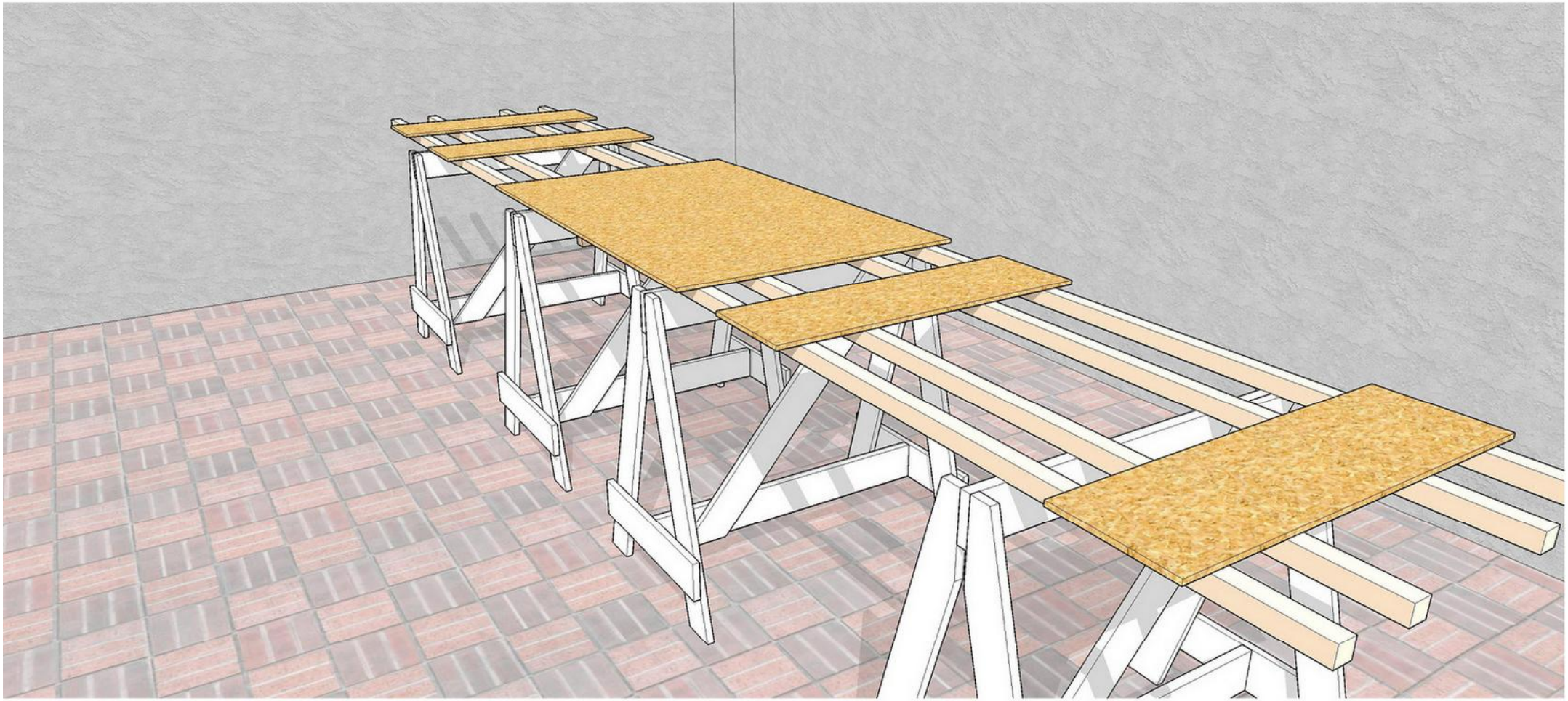
Высоту определите исходя из Вашего роста, лучше сделать чуть ниже, чем кажется удобным - всегда будет возможность использовать подкладки, а конструкция будет прочнее.

Бруски можно использовать и короткие, но обязательно сшейте все между собой.



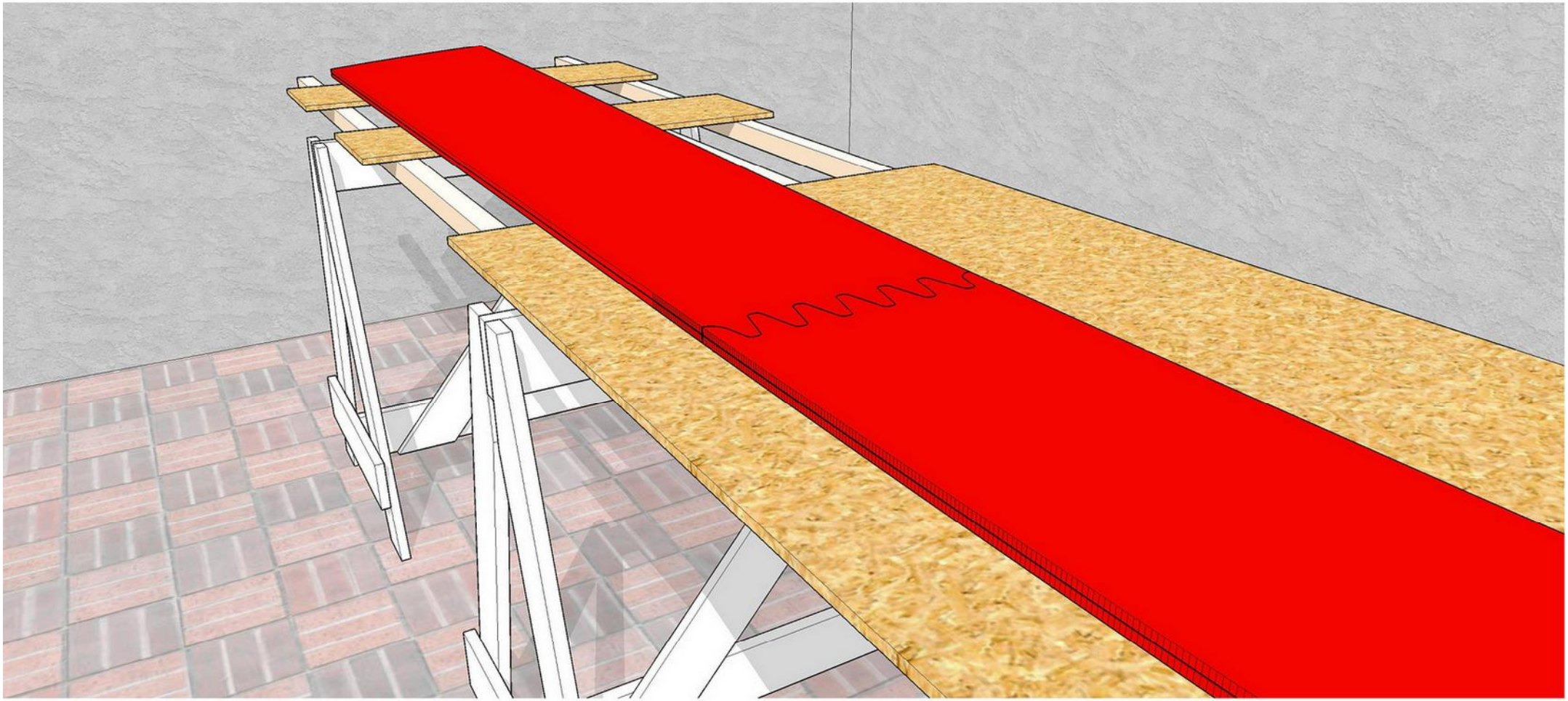
www.boat-kits.ru (p)2012

Самый дешевый плитный материал для стола - ДСП, но она боится сырости.
Используйте этот материал с осторожностью. Лучше использовать фанеру, пропитанную ОСП.



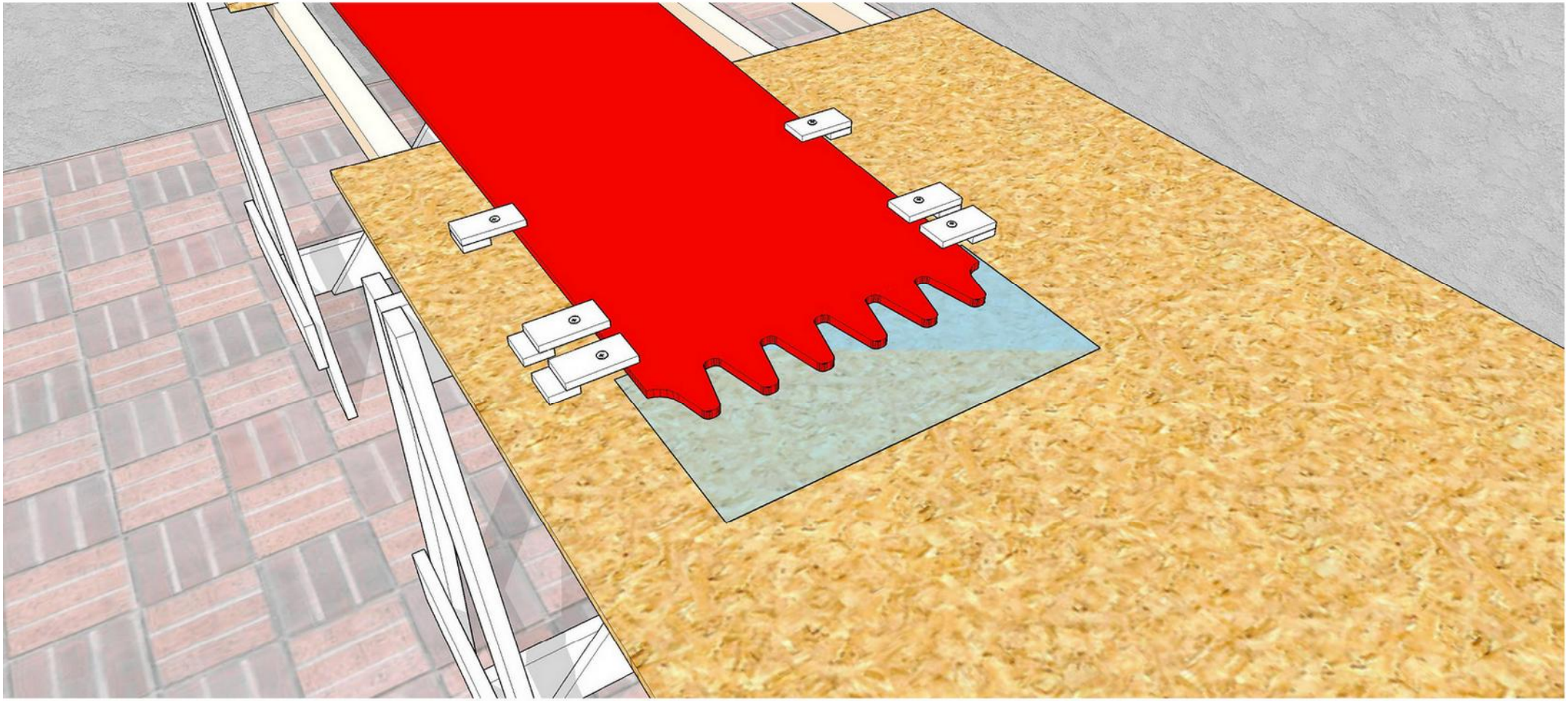
www.boat-kits.ru (p)2012

На примере панелей обшивки бортов лодки Argie-15 мы расскажем о склейке деталей по стыку “пазл”.
Если детали парные, как в нашем случае, сложите их вместе “на сухую, проверив как они стыкуются между собой.
Фанера - ”живой“ материал, не пугайтесь, если вы при этой ”примерке“ обнаружили небольшие расхождения.
Определите правильное положение деталей относительно друг друга и приступайте к склейке.
При необходимости используйте шлифткань для подработки краев деталей.



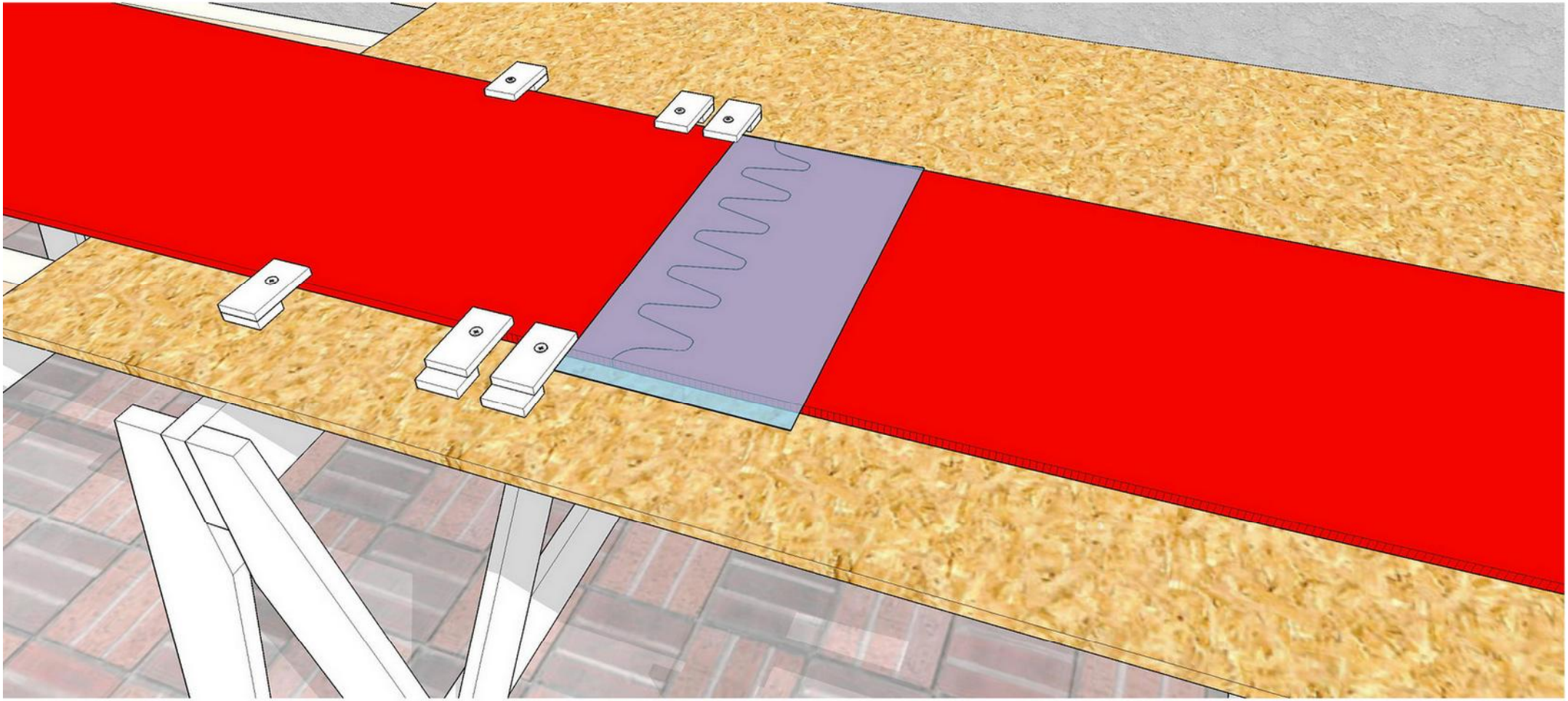
www.boat-kits.ru (p)2012

Закрепите первую деталь на столе. Используйте любой удобный метод - струбцины, прижимы как на рисунке, сквозное крепление шурупами через деталь.
Под деталь желательно подложить кусок полиэтиленовой пленки, убедитесь, что между столом, пленкой и деталью не попал мусор, опилки и т.п.



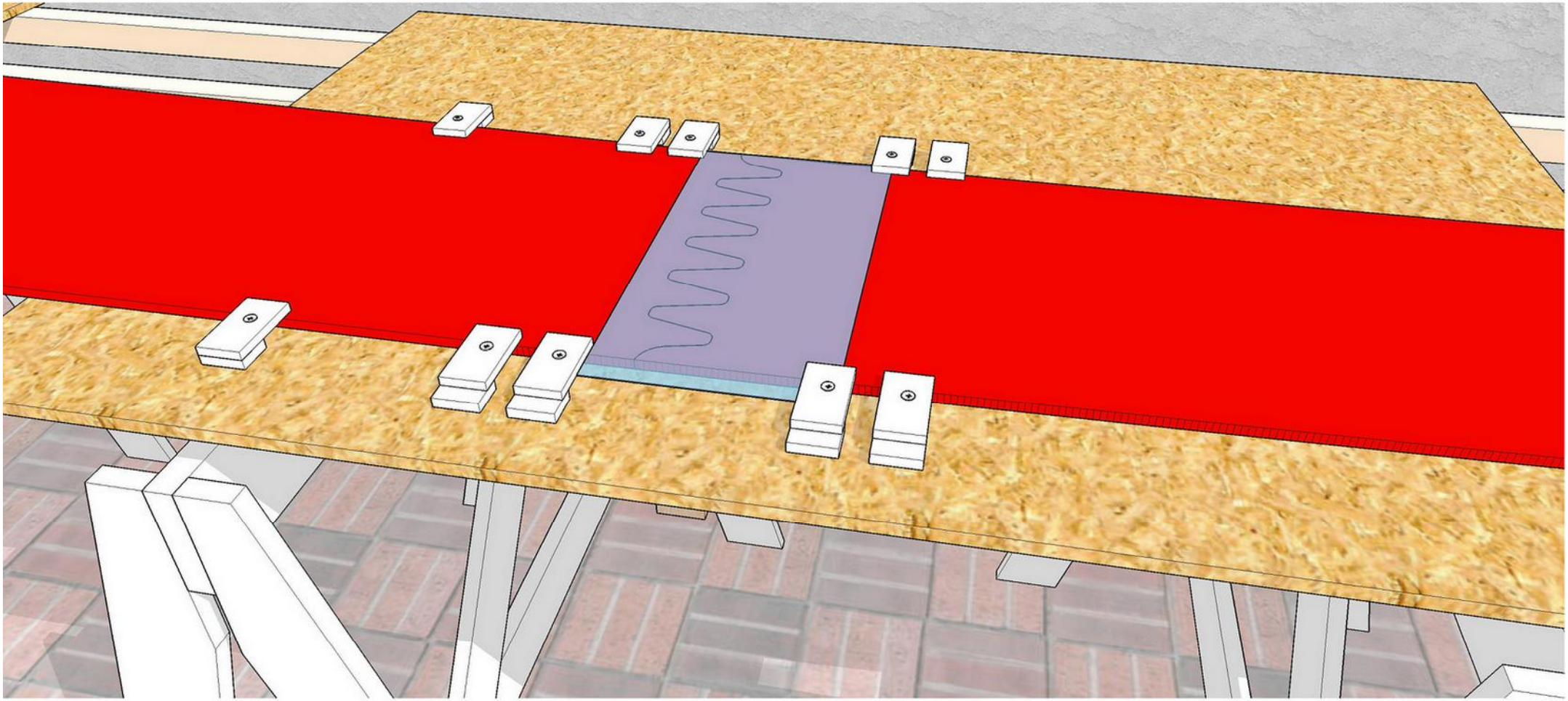
www.boat-kits.ru (p)2012

Приготовьте смолу согласно инструкциям производителя. Нанесите ее кистью на склеиваемые торцы обеих деталей. Смола довольна текучая субстанция, при необходимости добавьте аэросил. При склеивании мы не рекомендуем использовать наполнители с крупными частицами - древесную пыль, муку и т.п.
Уложите втору деталь по стыку к первой и сожмите детали между собой. Тут лучше работать с помощником, который закрепит вторую деталь, пока вы ее прижимаете к первой. Сверху также уложите кусок пленки.



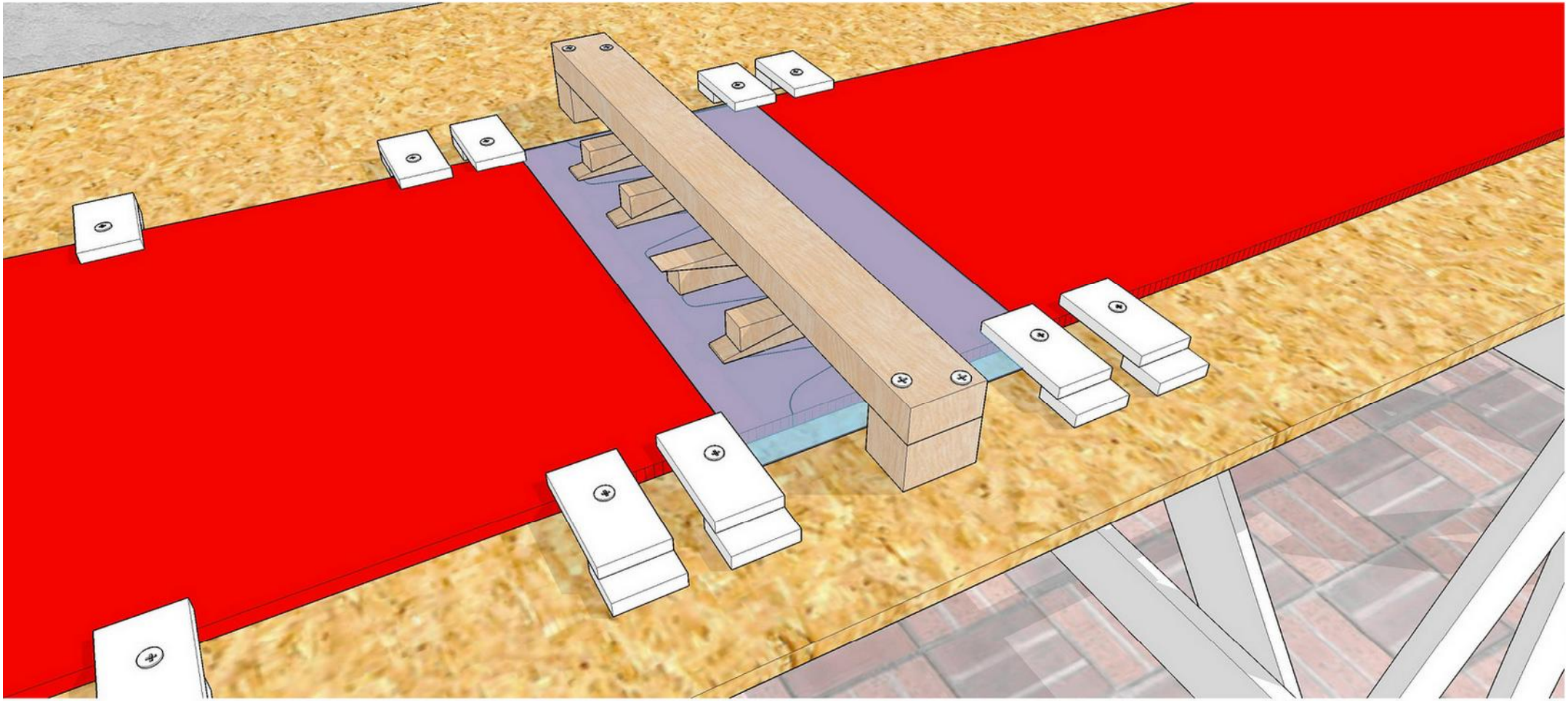
www.boat-kits.ru (p)2012

Когда детали сжаты между собой и закреплены на столе, удалите излишки смолы шпателем, работая через пленку. Удалять излишки на этом этапе нужно только при условии, что детали ровно соединились в плоскости.



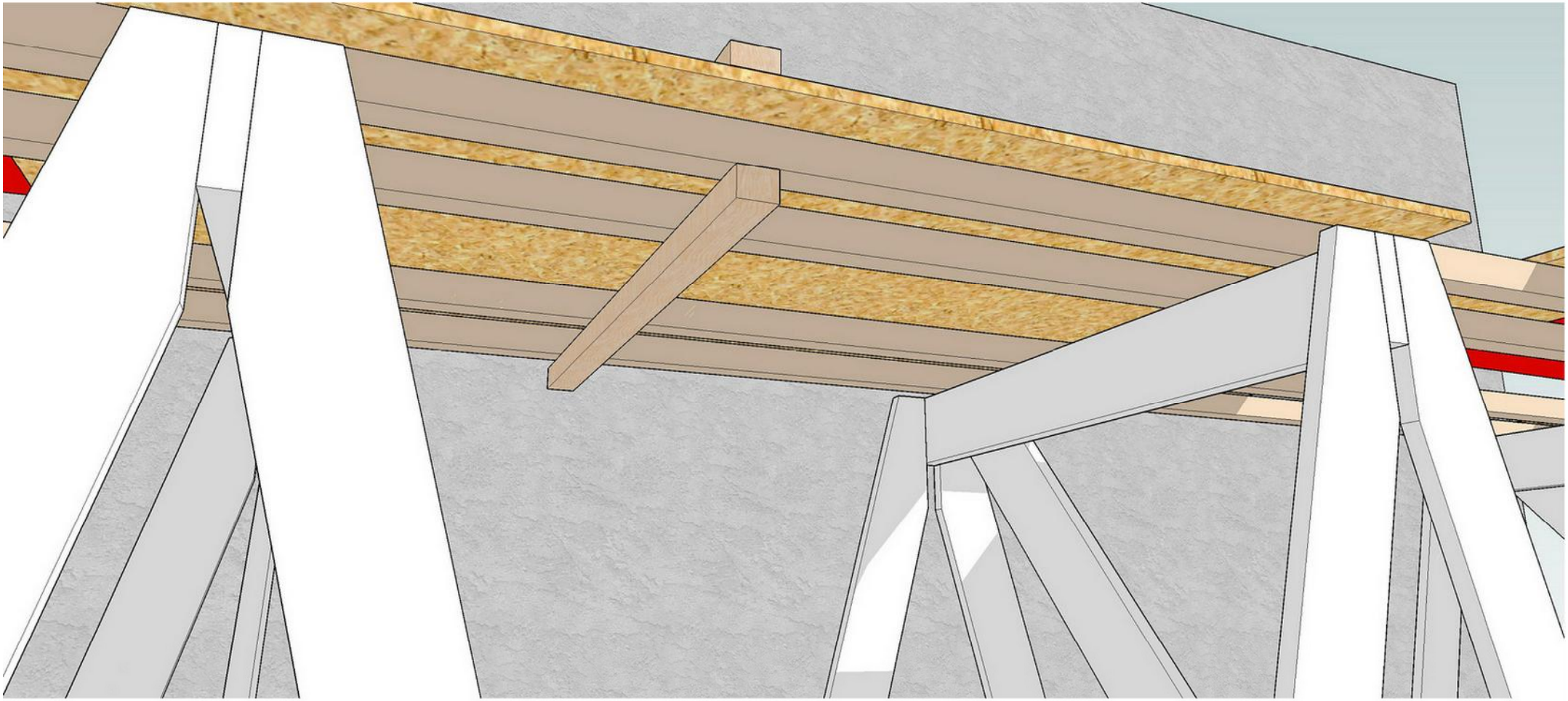
www.boat-kits.ru (p)2012

Теперь важно организовать прижим деталей к столу по плоскости. Для этого можно, если хотите, использовать шурупы (через деталь) или несложную самодельную вайму из крепких брусков и парных клиньев.



www.boat-kits.ru (p)2012

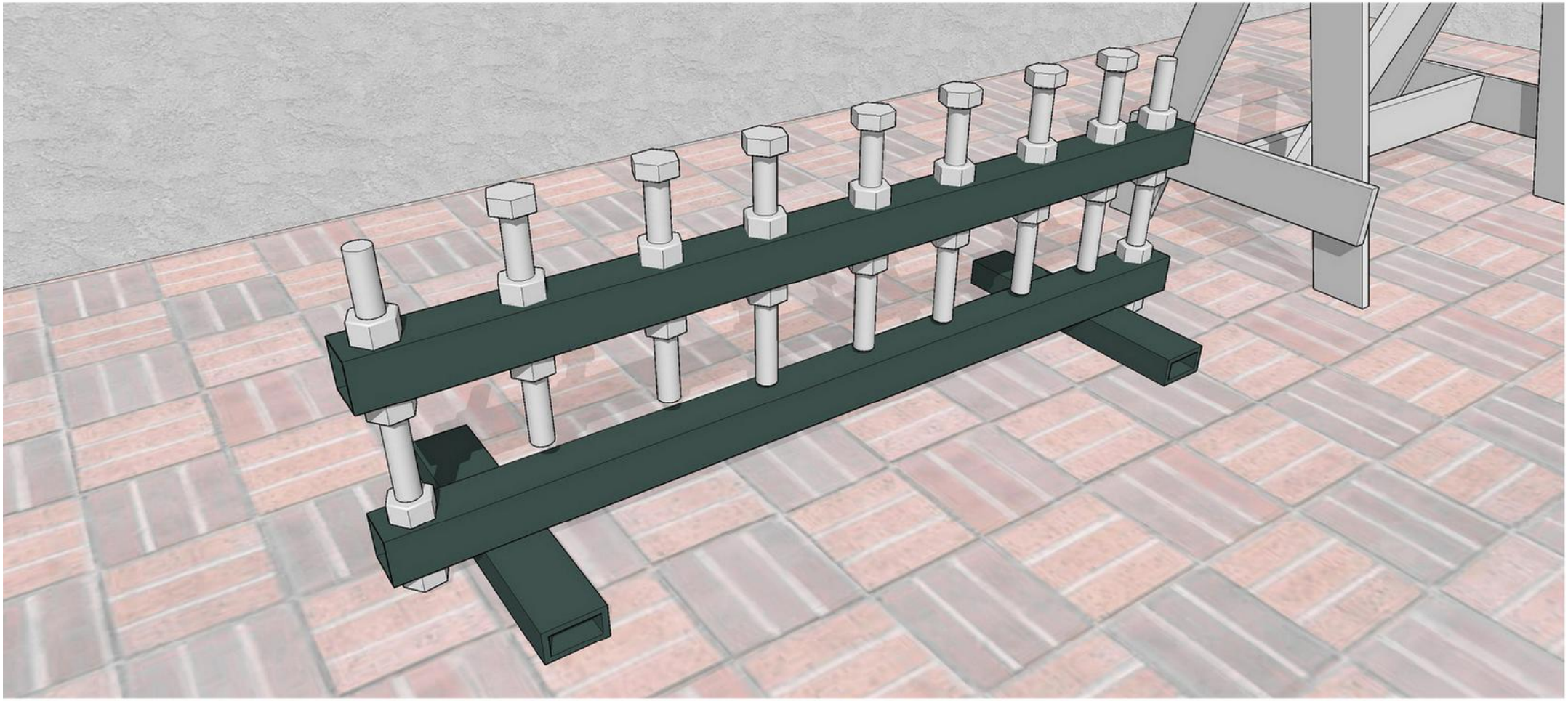
Обратите внимание на то, чтобы стол от расклинивания не прогибался. Укрепите весь узел дополнительным бруском с нижней стороны.



www.boat-kits.ru (p)2012

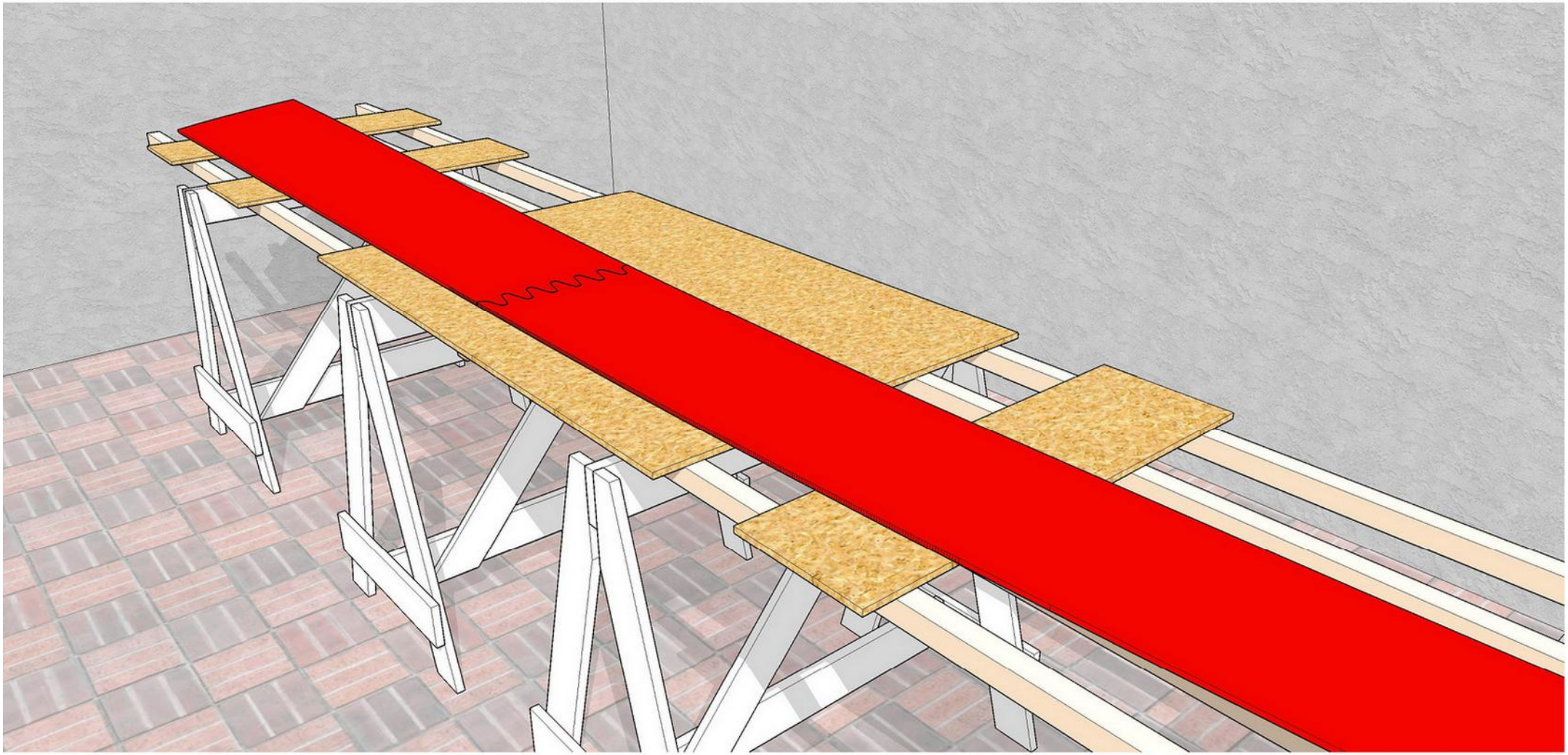
Настоятельно рекомендуем вам собрать и использовать это нехитрое но оченб полезное приспособление.
Оно позволит осуществлять прижим склеиваемых деталей там, куда никакая струбцина не достанет.
Вам понадобятся 2 отрезка трубы (не менее, чем 60*60 мм, стенка 3 мм), Болты М12-М16, гайки, отрезки трубы или бруски для опор.

Прижимайте детали, используя прокладки из толстой фанеры или дерева сверху и снизу!



www.boat-kits.ru (p)2012

После отверждения смолы уберите все фиксаторы деталей и обязательно прочертите контур склеенной детали обшивки на столе, а также местоположение стыка.
Используйте эти пометки для того, что собрать вторую деталь идентично первой, размести ее части по разметке.
Склеенный таким образом стык обязательно оклейте полосами стеклоткани шириной 15-20 см, плотн. 200-280 гр/м2.
Края стеклоткани после отверждения смолы обработайте шлифмашиной. Стык готов.



*При шлифовании стеклоткани используйте средства защиты - перчатки, очки, респиратор!

www.boat-kits.ru (p)2012